

SONDERAKTION!

Nilfisk® ATTIX 751-61

Nur solange
Vorrat reicht!

Flüssigkeitssauger mit großem Behältervolumen, kombiniert mit einer Schmutzwasserpumpe für professionelle Anwendungen und härteste Belastung.

Inklusive Schlauchset Ø 36 mm und Verlängerungsrohr Edelstahl Ø 36 x 505 mm, VPE 2.

Technische Daten:

- Gewicht (kg) 33
- Abmessungen L x B x H 605 x 580 x 970 mm
- Hauptfilter
- Netzkabel 7.5 m
- Luftmenge 3600 l/min.
- Unterdruck 230/23 mbar/kPa
- Leistung pmax 1500 W
- Leistung piec 1200 W
- Netzanschluss 230/1/50-60/16 V/~ /Hz/A
- Arbeitsgeräusch 57 dB(A)
- Max. Behältervolumen 70 l
- Ansaug-/Ablassleistung in 200/out 300 l/min.
- Kabelhalterung inklusive
- Softstart inklusive
- Entleerungsleistung 300 l/m inklusive
- Drehzahlregulierung inklusive
- Robustes Fahrwerk/Rahmen inklusive
- Kippbarer Behälter inklusive



Aktionspreis
€ 1.995,-
zzgl. MwSt., inkl. Versand



**SANIERUNGS- UND
ENTSORGUNGSSYSTEME**

In der Struth 16 · D-65620 Waldbrunn
Telefon 06479 47599-0 · info@ses-germany.de
www.ses-germany.de